



TURBOSOL®

TECNOLOGIA DI POMPAGGIO PER L'EDILIZIA

TURBOSOL

*oltre 60 anni
di esperienza
ed affidabilità*

PRO H CL

POMPA A VITE



PRO H CL: potente, efficiente e affidabile la soluzione professionale per il sottofondo autolivellante.

www.turbosol.it

PRO H CL

DATI TECNICI	E	D
Motore	elettrico 11 kW - 400 V	motore diesel raffreddato a liquido - FOCS 1404 Lombardini -22 Kw (categoria emissioni III A)
Pompa a vite	60.12	60.12 (60.12 plus)
Portata teorica variabile*	0 ÷ 180 l/m	0 ÷ 240 l/m (0 ÷ 300 l/m)
Granulometria massima	8/10 mm	8/10 mm (14/16 mm)
Pressione massima	20 bar	20 bar (15 bar)
Capacità tramoggia	200 l	200 l
Distanza servita*	100 m	100 m
Altezza servita*	60 m	60 m (50 m)
Altezza di carico	86 cm	86 cm
Telaio	per uso stradale, non frenato	per uso stradale, non frenato
Collettore di mandata	Ø 50 mm	Ø 50 mm
Dimensioni (L x W x H)	308 (363**) x 141 x 117 cm	308 (363**) x 141 x 117 cm
Peso	600 kg	<750 kg

* I dati indicati sono teorici e possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza delle tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente.
** In posizione di traino.

Caratteristiche

PRO H CL è una pompa carrellata per il trasporto di grandi volumi di sottofondi autolivellanti. Le elevate capacità produttive sono garantite dall'esclusivo sistema idraulico con pompa a portata variabile che in più permette sensibili riduzioni nei consumi di carburante.

Applicazioni

- Sottofondi autolivellanti a base di anidride o cemento
- Cemento cellulare
- Boiacche
- Malte cementizie
- Microbeton

Vantaggi tecnici

- Un solo punto di ingrassaggio per una macchina sempre al massimo dell'efficienza.
- Elettrovibratore sul vaglio per agevolare la caduta continua del materiale in tramoggia.
- Ampia tramoggia per veloce caricamento da autobetoniera o impianto di betonaggio.
- Gancio centrale di sollevamento.
- Sicurezza d'uso: arresto immediato dell'agitatore al sollevamento del vaglio, sensori a protezione del motore e del circuito oleodinamico, motore diesel con ridotte emissioni sonore e di gas.

Allestimento

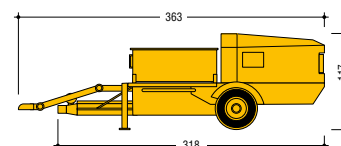
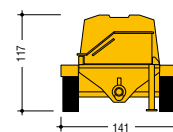
- Pompa oleodinamica a portata variabile
- Quadro di comando elettromeccanico
- Comando a distanza a 3 funzioni con 33 m di cavo
- Vaglio ribaltabile con griglia
- 200 l tramoggia con agitatore e giunto elastico
- Gruppo pompa 60.12
- Assale elastico, timone con gancio a sfera
- 25 l serbatoio gasolio
- 18 l serbatoio olio idraulico
- 2 stabilizzatori frontali
- Gancio di sollevamento
- Radiatore di raffreddamento olio idraulico e olio motore
- 30 m di tubo malta Ø 50 con raccordi a camme
- Pompa grasso manuale
- Attrezzatura per pulizia
- N. 1 gomito metallico reggitubo
- N. 2 fasce reggitubo
- Cassetta accessori

Accessori a richiesta

- kit elettrovibratore per vaglio
- Idropulitrice ad alta pressione
- Gruppo pompa 60.12 plus
- Radiocomando 3 funzioni
- Occhione per timone



DIMENSIONI (cm)



TURBOSOL
TECNOLOGIA DI POMPAGGIO PER L'EDILIZIA

Via Alessandro Volta, 1 - 31030 Pero di Breda di Piave (Treviso) - Italia
Tel. +39 0422 90251 - Fax +39 0422 904408 - E-mail: info@turbosol.it - www.turbosol.it

L'allestimento dei modelli ed i relativi optional possono variare per specifiche esigenze di mercato o legali. I dati di questo stampato sono forniti a titolo indicativo. Turbosol Produzione S.p.A. potrà apportare in qualunque momento modifiche ai modelli descritti in questo stampato per ragioni di natura tecnica o commerciale.

