



TURBOSOL[®]

TECHNOLOGIE DE POMPAGE POUR LE BATIMENT

TURBOSOL

*Plus de 60 ans
d'expérience
et de fiabilité*

PRO H BMS

POMPE A VIS



PRO H BMS: la solution idéale pour malaxer, pomper et projeter tous volumes de matériau.

www.turbosol.com

PRO H BMS

DONNEES TECHNIQUES

Moteur diesel à refroidissement liquide	KDW 1404 Kohler – 18,8 kW - Stage V	
Pompe à vis	L8.2	2L7
Débit théorique*	0 ÷ 150 l/m*1 - 0 ÷ 300 l/m*2	0 ÷ 25 l/m*1 - 0 ÷ 50 l/m*2
Granulométrie pompable maximum	16 ÷ 18 mm	8 mm
Pression maximale	20 bar	30 bar
Compresseur	400 l	
Capacité de la trémie	200 l	
Capacité du malaxeur basculant	200 l	
Distance servie*	100 m	140 m
Hauteur servie*	60 m	80 m
Hauteur de chargement	86 cm	86 cm
Châssis	essieu élastique, timon avec crochet de remorquage à boule	
Dimensions (L x W x H)	321 (372#) x 176 (134#) x 120 (153#) cm	
Poids	870 kg	870 kg

* Les données indiquées peuvent varier selon la viscosité, la qualité et la composition du gâchage, l'état d'usure de la pompe, le diamètre, la longueur des tuyaux. Les performances de pompage en distance et en hauteur ne peuvent pas être atteintes simultanément.

*1 Faible vitesse - *2 Haute vitesse - # En position de remorquage



Caractéristiques

Grace au moteur oléodynamique à deux vitesses ainsi que aux deux pompes interchangeable, PRO H BMS est capable de mélanger, pomper et projeter différents matériaux à des hauteurs et distances considérables. Deux configurations uniques pour tous travaux exigeants sur vos chantiers.

Applications

- Mortiers structuraux et mélanges à base de ciments mixtes
- Chapes autonivellantes, microbétons et coulis de ciment
- Injections de micropieux
- Béton projeté, enduits, mortiers réfractaires et avec fibres renforcées

Avantages techniques

- PRO H BMS peut pomper jusqu'à 18 m³ par heure de matériau, avec granulométrie maximale de 16-18 mm.
- Deux vitesses interchangeables, deux groupes pompe, un compresseur à air incorporé, un vaste malaxeur rendent PRO H BMS entièrement indépendante et idéale pour tout type d'applications.
- Dispositifs de sécurité : bouton d'arrêt d'urgence, capteurs de protection du moteur diesel, systèmes d'arrêt à l'ouverture de la carrosserie, de la grille et du malaxeur.

Equipement de série

- Pompe oléohydraulique à débit variable
- Moteur hydraulique à deux vitesses (HSLT/LSHT)
- Contrôle pneumatique marche-arrêt
- Radiateur de refroidissement huile hydraulique et huile moteur
- Tableau de commande électromécanique
- Pompe L8.2 ou 2L7
- Compresseur
- Malaxeur relevable avec capacité de 200 l
- Réservoir gasoil capacité 25 l
- Réservoir huile hydraulique capacité 18 l
- Essieu élastique, timon avec crochet de remorquage
- Anneau de remorquage
- Cône de réduction
- Télécommande avec câble
- Caisse accessoires

Kit pour pompage

- 30 m tuyau en caoutchouc Ø 75 avec raccords Victaulic

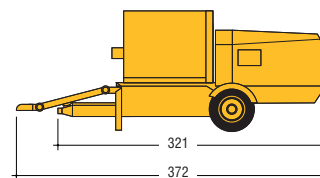
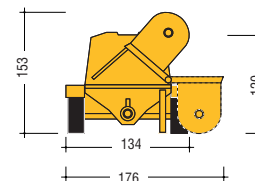
Kit pour béton projeté

- 30 m tuyau en caoutchouc Ø 50 avec raccords Victaulic

Accessoires sur demande

- Nettoyeur haute pression avec tuyau, lance et série de buses

DIMENSIONS (cm)



TURBOSOL

TECHNOLOGIE DE POMPAGE POUR LE BATIMENT

TURBOSOL PRODUZIONE S.r.l.

Via Alessandro Volta, 1 - 31030 Pero di Breda di Piave (Treviso) - Italia

Tel. +39 0422 90251 - Fax +39 0422 904408 - E-mail: info@turbosol.it - www.turbosol.com

L'équipement des modèles et des options relatives peuvent varier pour des exigences spécifiques de marché ou légales. Les données de ce dépliant sont fournies à titre indicatif. Turbosol pourra à tout moment modifier les modèles décrits dans ce dépliant pour des raisons de nature technique ou commerciale.

