

 **TURBOSOL**®

TECHNOLOGIE DE POMPAGE POUR LE BATIMENT

TURBOSOL

*Plus de 60 ans
d'expérience
et de fiabilité*

PRO H CL

POMPE A VIS



PRO H CL: puissante, efficace, fiable. La solution professionnelle pour les chapes autonivellantes.

www.turbosol.com

PRO H CL

DONNEES TECHNIQUES	E	D
Moteur	électrique 11 kW - 400 V	moteur diesel à refroidissement liquide KDW 1404 Kohler – 18,8 kW - (Stage V)
Pompe à vis	60.12	60.12 (60.12 plus)
Débit théorique*	0 ÷ 180 l/min	0 ÷ 240 l/min (0 ÷ 300 l/min)
Granulométrie pompable maximum	8/10 mm	8/10 mm (14/16 mm)
Pression maximale	20 bar	20 bar (15 bar)
Capacité de la trémie	200 l	200 l
Distance servie*	100 m	100 m
Hauteur servie*	60 m	60 m (50 m)
Hauteur de chargement	86 cm	86 cm
Collecteur de refoulement	Ø 50 mm	Ø 50 mm
Châssis	pour circulation sur route, essieu non freiné	pour circulation sur route, essieu non freiné
Dimensions (L x P x H)	308 (363**) x 141 x 117 cm	308 (363**) x 141 x 117 cm
Poids	600 kg	<750 kg

* Les données indiquées peuvent varier selon la viscosité, la qualité et la composition du gâchage, l'état d'usure de la pompe, le diamètre, la longueur des tuyaux. Les performances de pompage en distance et en hauteur ne peuvent pas être atteintes simultanément. ** En position de remorquage.



Caractéristiques

PRO H CL est une pompe tractable pour le transport de gros volumes de chapes autonivellantes. Les capacités productives élevées sont garanties grâce au système hydraulique exclusif avec pompe à débit variable, qui en plus permet d'importantes réductions dans la consommation de carburant.

Applications

- Chapes autonivellantes à base d'anhydrite ou ciment
- Ciment cellulaire
- Coulis de ciment
- Mortiers au ciment
- Microbéton

Avantages Techniques

- Un point de graissage unique pour une machine toujours au maximum de l'efficacité.
- L'adoption de l'électrovibrateur sur le tamis facilite la chute continue du matériau dans la trémie.
- Grande trémie pour un chargement rapide.
- Crochet de levage central.
- Sécurité d'utilisation: arrêt immédiat de l'agitateur quand le tamis est relevé, senseurs de protection du moteur et du circuit oléodynamique, moteur diesel avec émissions sonores et de gaz réduites.

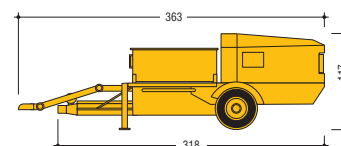
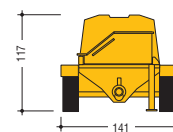
Equipement de série

- Pompe oléodynamique à débit variable
- Tableau de commande électromécanique
- Télécommande à 3 fonctions avec 33 m de câble
- Tamis relevable avec grille
- Trémie de 200 litres avec agitateur et joint élastique
- Groupe pompe 60.12
- Essieu élastique, timon avec crochet de remorquage à boule
- Réservoir gasoil capacité 25 l
- Réservoir huile hydraulique capacité 18 l
- N. 2 stabilisateurs frontaux
- Crochet de levage
- Radiateur de refroidissement huile hydraulique et huile moteur
- 30 m de tuyau mortier Ø 50 avec raccords à cames
- Pompe à graisse manuelle
- Equipement pour le nettoyage
- N. 1 coude métallique porte-tuyau
- N. 2 sangles d'arrimage de tuyau en toile
- Caisse accessoires

Accessoires sur demande

- Kit électrovibrateur pour tamis
- Nettoyeur haute pression
- Groupe pompe 60.12 Plus
- Radiocommande 3 fonctions
- Anneau de remorquage pour timon

DIMENSIONS (cm)



TURBOSOL

TECHNOLOGIE DE POMPAGE POUR LE BATIMENT

TURBOSOL PRODUZIONE S.r.l.

Via Alessandro Volta, 1 - 31030 Pero di Breda di Piave (Treviso) - Italia

Tel. +39 0422 90251 - Fax +39 0422 904408 - E-mail: info@turbosol.it - www.turbosol.com

L'équipement des modèles et des options relatives peuvent varier pour des exigences spécifiques de marché ou légales. Les données de ce dépliant sont fournies à titre indicatif. Turbosol pourra à tout moment modifier les modèles décrits dans ce dépliant pour des raisons de nature technique ou commerciale.

