

 **TURBOSOL**[®]

TECNOLOGIA DI POMPAGGIO PER L'EDILIZIA

TURBOSOL

*oltre 60 anni
di esperienza
ed affidabilità*

PRO H DM

POMPA A VITE



PRO H DM: pompa a vite ad elevate prestazioni ideale per un vasto campo di utilizzi.

www.turbosol.it

PRO H DM

DATI TECNICI	INTONACI TRADIZIONALI	INTONACI PREMISCELATI
Motore diesel raffreddato a liquido	Lombardini - 12LD/477/2 - 15 Kw	Lombardini - 12LD/477/2 - 15 Kw
Pompa a vite	T25	2L6
Portata teorica variabile*	0 ÷ 65 l/m	0 ÷ 55 l/m
Granulometria massima	10 mm	6 mm
Pressione massima	30 bar	40 bar
Compressore	2 cilindri, 400 l/m, 7 bar	2 cilindri, 400 l/m, 7 bar
Capacità tramoggia	200 l	200 l
Capacità mescolatrice basculante	180 l	180 l
Distanza servita*	fino a 80 m	fino a 100 m
Altezza servita*	fino a 40 m	fino a 60 m
Altezza di carico	145 cm	145 cm
Collettore di mandata	Ø 50 mm	Ø 50 mm
Telaio	Assale snodato e timone con gancio a sfera	Assale snodato e timone con gancio a sfera
Dimensioni (L x P x H)	274 (339**) x 139 x 145 cm	298 (339**) x 139 x 145 cm
Peso	< 750 kg	< 750 kg

* I dati indicati sono teorici e possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza delle tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza non sono raggiungibili contemporaneamente. ** In posizione di traino.

Caratteristiche

Pro H DM è una pompa a vite a funzionamento oleodinamico per impastare, pompare, spruzzare, iniettare malte premiscelate e tradizionali. Assicura la massima resa lavorando grandi volumi di materiali grazie all'ampia capacità della tramoggia, della mescolatrice e alla portata della pompa.

Applicazioni

- Intonaci tradizionali e premiscelati
- Intonaci isolanti, alleggeriti ed ignifughi
- Malte tixotropiche
- Intonaci monostrato
- Ripristini strutturali
- Micropali
- Iniezioni di consolidamento
- Iniezioni a pressione controllata
- Sottofondi autolivellanti

Tecnologia

L'innovativo circuito idraulico, con pompa a portata variabile, consente di utilizzare di volta in volta solo la quantità di olio necessaria a fornire la prestazione richiesta. E i vantaggi sono evidenti: più risparmio di carburante (fino a un litro all'ora), meno volume di olio nel circuito, migliori condizioni di lavoro per il motore. Pro H DM: il meglio dell'innovazione per una macchina unica per concezione.

Allestimento

- Pompa idraulica a portata variabile
- Quadro di comando elettromeccanico
- Comando pneumatico a distanza marcia/arresto
- Assale elastico, timone con gancio a sfera e luci
- Tramoggia con griglia di sicurezza
- Gancio di sollevamento
- 180 l mescolatrice orizzontale basculante
- 15 l serbatoio gasolio
- 18 l serbatoio olio idraulico
- Radiatore di raffreddamento olio idraulico
- Compressore
- Gruppi pompa: 2L6, T25 or 60.12
- Cassetta accessori con pistola e serie di deflettori

Versione intonaci premiscelati

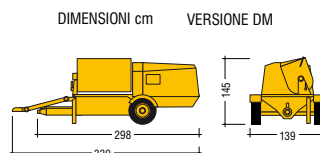
- Pompa con statore e coclea 2L6 e 35 m di tubo malta/aria con raccordi a camme

Versione intonaci tradizionali

- Pompa con statore e coclea T25, 30 m di tubo malta/aria con raccordi a camme e telaio vibrante

Accessori a richiesta

- Pompa con statore e coclea 60.12 con tubi e cassetta accessori
- Contaltri
- Comando a distanza con 33 m di cavo
- Radiocomando (marcia – arresto – inversione)
- Pistola per intonaci premiscelati a spessore
- Pistola per stuccatura giunti e riempimento fughe
- Dispositivo per iniezioni di boiacche cementizie
- Idropulitrice ad alta pressione
- Occhione



TURBOSOL
TECNOLOGIA DI POMPAGGIO PER L'EDILIZIA

Via Alessandro Volta, 1 - 31030 Pero di Breda di Piave (Treviso) - Italia
Tel. +39 0422 90251 - Fax +39 0422 904408 - E-mail: info@turbosol.it - www.turbosol.it

L'allestimento dei modelli ed i relativi optional possono variare per specifiche esigenze di mercato o legali. I dati di questo stampato sono forniti a titolo indicativo. Turbosol Produzione S.p.A. potrà apportare in qualunque momento modifiche ai modelli descritti in questo stampato per ragioni di natura tecnica o commerciale.

