

TURBOSOL[®]

TECNOLOGÍA PARA EL BOMBEO DE HORMIGÓN

TURBOSOL
más de 60 años
de experiencia
y fiabilidad

TB 70E

VÁLVULA EN "S"



TB 70E : tecnología a cero emisiones, nuevo diseño compacto, mejor desempeño y bajo nivel de ruido en las condiciones de operación más duras.

www.turbosol.com

TB 70E

70E

DATOS TÉCNICOS

Motor eléctrico	75 kW – 400 V - 50 Hz
Caudal variable progresivo (max)*	de 8 a 70 m ³ /h
Ganulometría máxima de bombeo	35 mm
Presión máxima sobre el material	55 bar
Cilindros de bombeo	Ø 200 mm con carrera de 1000 mm
Golpes máx. por minuto	37
Cilindro hidráulico	100/56 mm
Colector de salida	Ø 150 mm
Capacidad tolva	500 l
Distancia máxima de bombeo*	160 m
Altura máxima de bombeo*	60 m
Altura de carga	128 cm
Carrocería	remolque manual – timón articulado y ruedas neumáticas
Dimensiones (largo x alto x ancho)	454X210X205 cm
Peso	3.650 kg

* Estos datos son teóricos y pueden variar en función de la calidad y composición de la mezcla, el desgaste de la bomba, diámetro y longitud de la tubería. El rendimiento del bombeo en distancia y en altura, no se pueden alcanzar al mismo tiempo.



Characteristics

TB 70E : es la nueva bomba de hormigón con válvula en “S” de altas prestaciones y caudal variable con motor eléctrico a cero emisiones. Estructura sólida, los controles confiables aseguran un rendimiento de alto nivel con todo tipo de hormigón y bajos costos de operación. Es el socio ideal para trabajos de hormigón en túneles, prefabricados y mucho más, como el uso inteligente en los centros urbanos.

Aplicaciones

- Construcción en centros urbanos
- Bombeo de hasta 35 mm de hormigón
- Bombeo de grouting
- Consolidación del terreno
- Aplicación de prefabricados
- Aplicaciones de concreto en túneles

Ventajas técnicas

- Fácil mantenimiento e inspección gracias a las amplias puertas y al nuevo concepto constructivo.
- Carrocería tubular que contiene los tanques de agua y aceite hidráulico.
- Ganchos de elevación.
- Compuerta hidráulica para facilitar la limpieza.
- Componentes generosamente dimensionados y de fácil mantenimiento.
- Mandos completamente hidráulicos.
- Configuración interna innovadora de componentes.
- Volúmenes extremadamente reducidos.
- Nuevo diseño de la tolva-válvula- agitador en grado de reducir el estancamiento de hormigón e ideal para trabajar con hormigón que contiene fibras de acero.
- Bajo nivel de ruido en obra gracias al motor eléctrico de 75 kW.
- Ahorro de combustible y emisiones más bajas sin disminuir los rendimientos de caudal o distancia.

Equipamiento

- Motor eléctrico de 75 kW
- Tolva con válvula en “S” y agitador
- Criba para hormigón con electrovibrador
- Sistema de lubricación centralizado
- Colector de salida Ø 150 mm con acoplamiento Victaulic
- Compuerta hidráulica para vaciar la tolva
- Señal acústico de seguridad
- 4 estabilizadores manuales
- Circuito oleodinámico con secuencia de intercambio optimizada
- Cuadro de mandos electromecánico
- Bomba de cilindrada variable Bosch Rexroth
- Ganchos de elevación
- Codo de 90° Ø 150 mm y cono reductor de Ø 150 a Ø 125 mm
- Mando a distancia con 30 m de cable
- 2 esponjas de limpieza
- Bomba de engrase manual
- Caja de accesorios

Accesorios bajo pedido

- Bomba de agua con accionamiento hidráulico 40 l/min - 20 bar
- Accesorios y tuberías de Ø 125, Ø 100, Ø 75, Ø 65, Ø 50 mm
- Compresor de aire hidráulico, doble cilindro, capacidad 800 l/min
- Mando radio
- Sistema de lubricación automático

 **TURBOSOL**®

TECNOLOGÍA PARA EL BOMBEO DE HORMIGÓN

TURBOSOL PRODUZIONE S.r.l.

Via Alessandro Volta, 1 - 31030 Pero di Breda di Piave (Treviso) - Italia

Tel. +39 0422 90251 - Fax +39 0422 904408 - E-mail: info@turbosol.it - www.turbosol.com

El montaje de los modelos y de los opcionales relativos se puede modificar por exigencias específicas del mercado o legales. Los datos de esta publicación se proporcionan a título informativo. Turbosol Produzione S.r.l. puede realizar modificaciones en cualquier momento a los modelos descritos en esta publicación por razones de naturaleza técnica o comercial.

