



PRODOTTI IMPIEGABILI

DISCLAIMER PRODOTTI

I prodotti contrassegnati da sono alternative tecniche proposte dai vari produttori. L'idoneità tecnica di tutte le proposte va verificata da progettista e D.L. per ogni singolo impiego.

La compatibilità prodotto - macchina è verificata con specifico campo - prova. La congruità prestazionale dei materiali per il singolo impiego va verificata sulla scheda tecnica e D.o.P. aggiornata del produttore.



TURBOSOL

	B.09.215.a	SIKALASTIC®-156	T7 EVO
		SIKA MONOTOP®-441 UNIKA	T7 EVO
	B.09.105.1.b	SIKAGARD®-550 W ELASTIC	-



TURBOSOL

	B.09.215.a	MAGIFLEX CLE	T7 EVO
	B.09.215.b	FLUECO 45 T2 BM	T7 EVO
	B.09.215.1.c	FLUECO 45 T2 BM	T7 EVO
	B.09.105.1.a	POLIFLEX PP	-

kerakoll

TURBOSOL

		GEOLITE	T7 EVO
	B.09.105.1.b	KERAKOVER ACRILEX FLEX	-



TURBOSOL

	B.09.215.a	ACQUA SCUDO CEM - SC 601	T7 EVO
	B.09.215.b	STRUTTURA RASO FINO - RF 248	T7 EVO
	B.09.215.c	STRUTTURA RASO FINO - RF 323	T7 EVO
	B.09.105.1.b	PROTECTION FINISH - F 140 AC	-



TURBOSOL

	B.09.215.a	MASTERSEAL 545	T7 EVO
	B.09.215.b	MASTEREMACO S 950	T7 EVO
	B.09.215.1.c	MASTEREMACO S 950	T7 EVO
	B.09.105.1.b	MASTERPROTECT 320	-



CODIFICA PRODOTTO da Listino Prezzi ANAS S.p.A.

B.09.215 MALTE PRECONFEZIONATE ADDITIVATE CON POLIMERI
L'applicazione della malta dovrà essere effettuata previa adeguata preparazione del supporto (da coprirsi a parte). Il prodotto dovrà essere applicato su sottofondo pulito e umido. Il prodotto deve essere marcato CE ai sensi della UNI EN 1504 con il sistema di Valutazione e Verifica della Prestazione 2+ tra quelli di attestazione previsti dal Regolamento U.E. 305/11.

B.09.215.a SPESSORE MINIMO 2 mm
Fornitura e posa in opera di malta cementizia bicomponente polimero modificata con resine acriliche per la protezione, impermeabilizzazione e rasatura di strutture leggermente degradate in calcestruzzo. In prodotto dovrà rispondere alle seguenti caratteristiche prestazionali:
- Aderenza al cls (UNI EN 1542) $\geq 0,8$ MPa;
- Assorbimento capillare (UNI EN 13057) $\leq 0,02$ kg \cdot m⁻² \cdot h^{-0,5};
- Compatibilità termica misurata come adesione (UNI EN 1542), dopo 50 cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti, (UNI EN 13687) $\geq 0,6$ MPa;
- Capacità di fara ponte alle fessure (crack bridging ability) misurata a 23°C (UNI EN 1062/7) :
- Statica: Classe A3 (apertura della fessura a 0,75 mm);
- Dinamica: Classe B2 (apertura della fessura a 0,05 mm).

B.09.215.b SPESSORE DA 3 mm A 6 mm
Fornitura e posa in opera di malta cementizia, tixotropica, premiscelata, bicomponente, con fibre sintetiche e resine polimeriche per la ricostruzione e rasatura di strutture leggermente degradate in cls. Il prodotto dovrà rispondere alle seguenti caratteristiche prestazionali:
- Resistenza a compressione a 28 gg ≥ 35 MPa (UNI EN 12190);
- Resistenza a compressione a 7 gg ≥ 25 MPa (UNI EN 12190);
- Resistenza a flessione a 28 gg ≥ 5 MPa (UNI EN 196/1);
- Resistenza a flessione a 7 gg ≥ 3 MPa (UNI EN 196/1);
- Modulo elastico a compressione a 28 gg tra 14 GPa + 18 GPa (UNI EN 13412);
- Aderenza al cls (UNI EN 1542) ≥ 2 MPa;
- Compatibilità termica misurata come adesione (UNI EN 1542), dopo 50 cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti, (UNI EN 13687) ≥ 2 MPa;
- Assorbimento capillare (UNI EN 13057) $\leq 0,5$ kg \cdot m⁻² \cdot h^{-0,5};

B.09.215.c SPESSORE DA 7 mm A 10 mm
Fornitura e posa in opera di malta cementizia, tixotropica, premiscelata, bicomponente, con fibre sintetiche e resine polimeriche per la ricostruzione e rasatura di strutture leggermente degradate in cls. Il prodotto dovrà rispondere alle seguenti caratteristiche prestazionali:
- Resistenza a compressione a 28 gg ≥ 35 MPa (UNI EN 12190);
- Resistenza a compressione a 7 gg ≥ 25 MPa (UNI EN 12190);
- Resistenza a flessione a 28 gg ≥ 5 MPa (UNI EN 196/1);
- Resistenza a flessione a 7 gg ≥ 3 MPa (UNI EN 196/1);
- Modulo elastico a compressione a 28 gg tra 14 GPa + 18 GPa (UNI EN 13412);
- Aderenza al cls (UNI EN 1542) ≥ 2 MPa;
- Compatibilità termica misurata come adesione (UNI EN 1542), dopo 50 cicli di gelo-disgelo con sali disgelanti, (UNI EN 13687) ≥ 2 MPa;
- Assorbimento capillare (UNI EN 13057) $\leq 0,5$ kg \cdot m⁻² \cdot h^{-0,5};

LINEE GUIDA INTERVENTI

PREPARAZIONE SUBSTRATO
Idrolavaggio o sabbatura per eliminare dalla superficie contaminanti, disarmanti e/o particelle in fase di distacco. Prima di procedere con la rasatura si dovrà operare un idrolavaggio con acqua in pressione fino alla saturazione del sottofondo esistente.

APPLICAZIONE MALTA
Applicazione della malta preconfezionata additivata con polimeri (B.09.215) marcata CE ai sensi della UNI EN 1504.

STAGIONATURA
In relazione alle peculiarità delle singole parti d'opera, assicurare una stagionatura umida per evitare fenomeni fessurativi da ritiro plastico.



PROCEDURA DI UTILIZZO MESSA IN OPERA DI MALTE ADDITIVATE CON POLIMERI

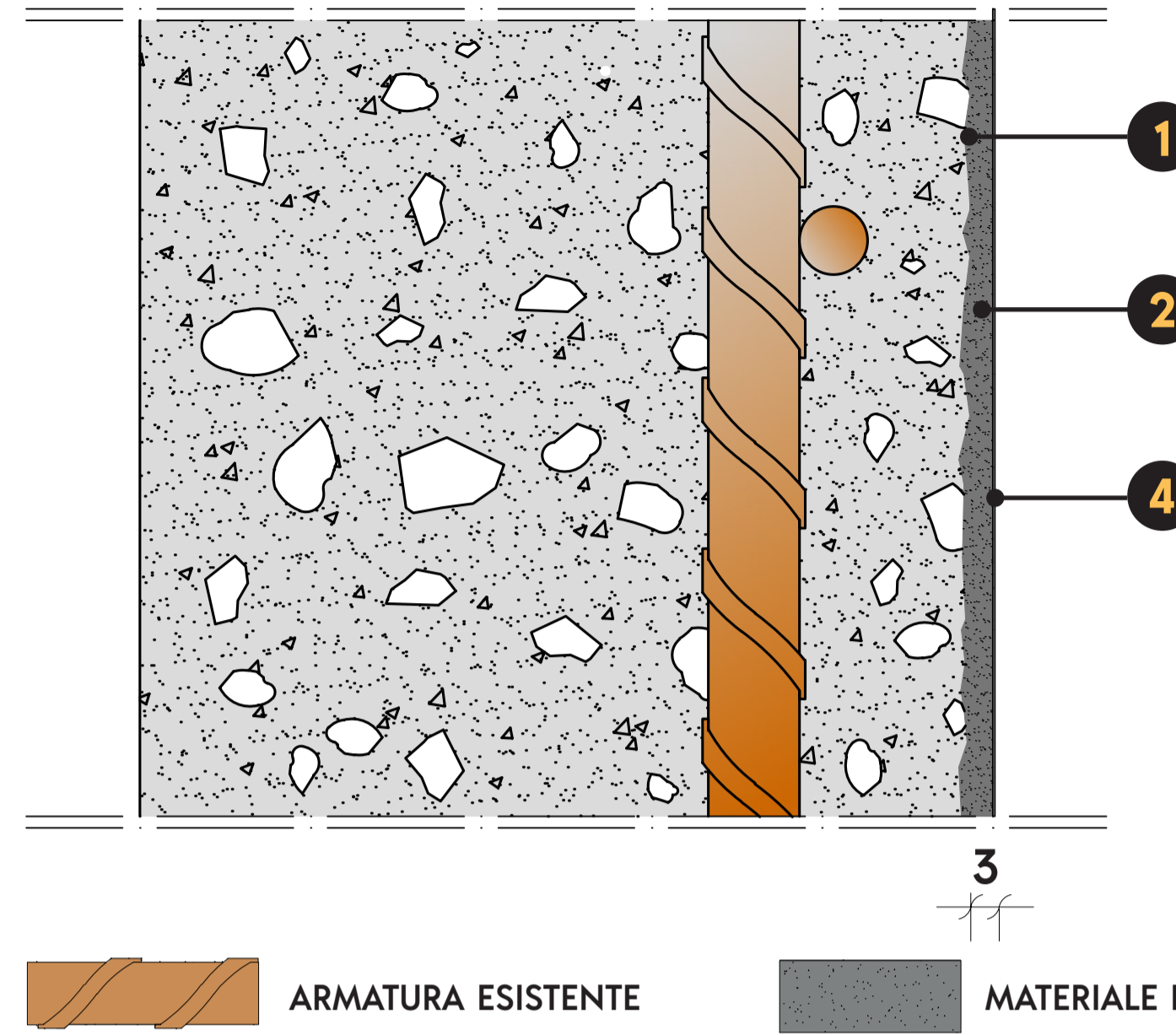
- DOTAZIONI MINIME**
- Trapano elettrico miscelatore a 2 velocità.
 - Mescolatrice a regime forzato o planetaria.
 - Pompa a vite.
 - Secchio graduato.
 - Betoniera da cantiere.

- PROCEDURA ESECUTIVA**
- Effettuare un corretto posizionamento e collegamento elettrico della pompa.
 - Verificare il funzionamento della pompa e del compressore.
 - Controllare che tutti gli accessori siano puliti e pronti all'uso.
 - Stendere e lubrificare le tubazioni per evitare intasamenti in partenza.
 - Miscelare il prodotto secondo le indicazioni da scheda tecnica del Produttore.
 - Utilizzare un compressore idoneo alla finitura richiesta usualmente circa 500 l/m.
 - Versare il prodotto miscelato nella tramoggia in acciaio inox, azionare il pompaggio e regolare la portata.
 - Utilizzare ugelli e lance adatti alla finitura richiesta.
 - Dopo l'applicazione lavare accuratamente con acqua macchina ed attrezzature.
 - Ingrassare la macchina nei punti indicati.



SEZIONE TIPOLOGICA RASATURA FINE SPESSORE 3 mm

B.09.215.a DEGRADO LIEVE



- 1** SABBATURA E/O IDROLAVAGGIO CLS **2** MALTA DA RASATURA B.09.215.a **3** MALTA DA RASATURA B.09.215.b · B.09.215.c **4** VERNICIATURA

DISCLAIMER METODOLOGICO

Il presente elaborato grafico è redatto e diffuso con lo scopo di agevolare l'individuazione delle attrezzature più idonee per l'applicazione di premiscelati cementizi marcate CE in accordo con la UNI EN 1504 e di calcestruzzi preconfezionati a prestazione garantita secondo le direttive vigenti. All'interno dell'elaborato sono inclusi i riferimenti fondamentali per l'accettazione dei prodotti secondo le codifiche Anas, le linee guida generali di intervento utili nelle fasi di controllo e direzione lavori. I contenuti dell'elaborato sono da considerarsi a corredo di quanto presente nelle schede tecniche e di sicurezza delle attrezzature TURBOSOL e dei rispettivi prodotti impiegabili. Le informazioni riportate in questo documento non sostituiscono in alcun modo le scelte progettuali ed esecutive e rappresentano una linea guida teorica per la scelta del sistema di applicazione meccanico più idoneo. Le rappresentazioni grafiche sono puramente qualitative. I dati di questo stampato sono forniti a titolo indicativo. Turbosol Produzione Srl potrà apportare in qualunque momento modifiche ai modelli descritti in questo stampato per ragioni di natura tecnica o commerciale.



T7 EVO POMPA A VITE MONOFASE COMPATTA. LEGGERA E VERSATILE.



DATI TECNICI	MONOFASE
Motore elettrico	1,5 kW - 230 V
Portata teorica variabile [°]	0,5 ÷ 12 l/min
Granulometria	5 mm
Pressione massima	35 bar
Compressore	220 l/min or 480 l/min or 590 l/min
Capacità tramoggia acciaio inox	50 l
Distanza servita [°]	40 m
Altezza servita [°]	15 m
Altezza di carico	65 cm
Collettore di mandata	Ø 25 mm
Dimensioni (L x P x H)	120 x 63 x 70 cm
Peso	80 kg

[°] I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'impasto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza delle tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza e altezza servita non sono raggiungibili contemporaneamente.

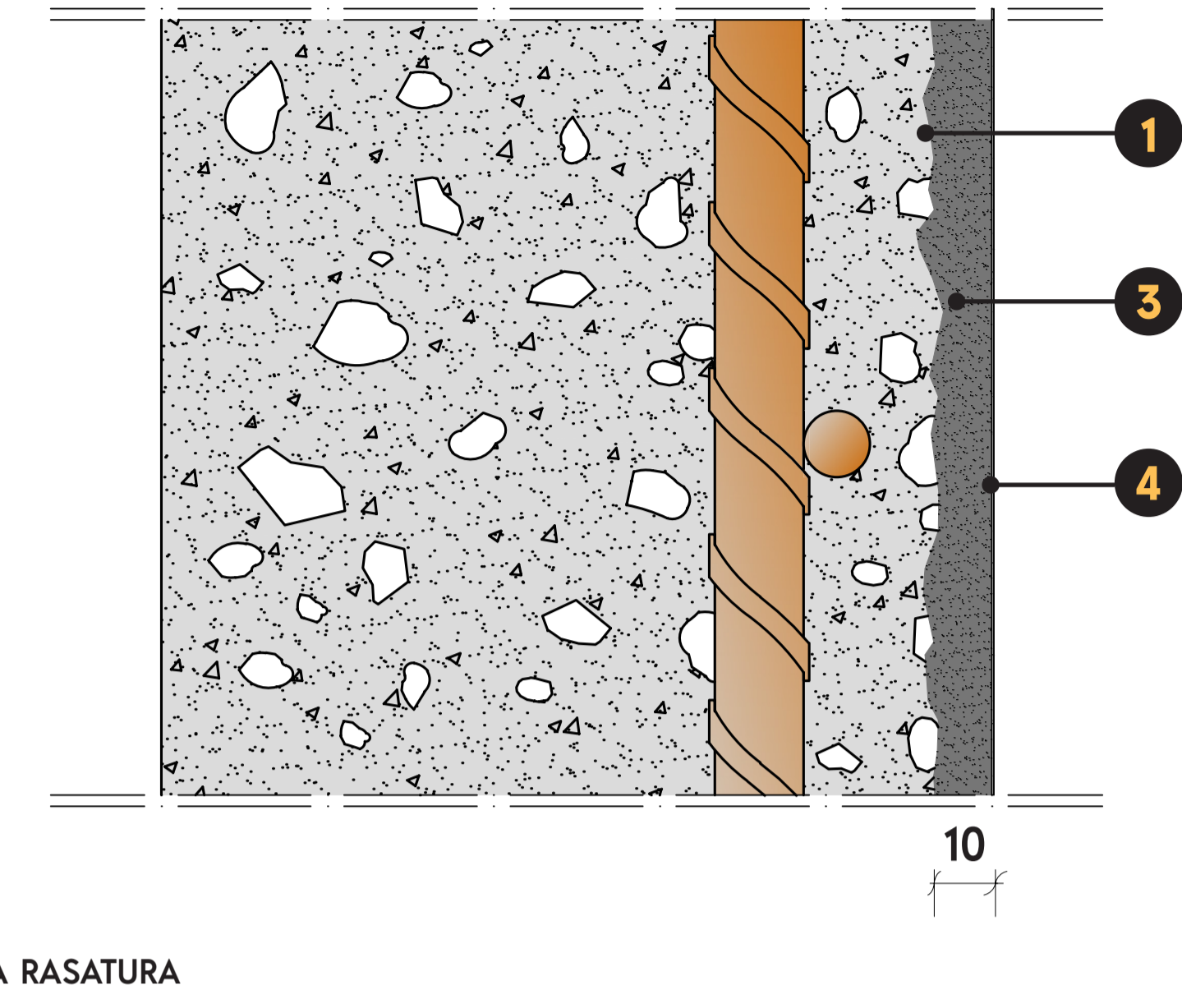
POSSIBILE ALTERNATIVA

POLI T POLI T garantisce una resa maggiore e può essere utilizzata anche con materiali con inerte fino a 6/8 mm. T20X quando non disponibile un allacciamento elettrico o quando sono richieste alte rese.



SEZIONE TIPOLOGICA RASATURA GROSSA SPESSORE 10 mm

B.09.215.b B.09.215.c DEGRADO LIEVE



LISTINO PREZZI ANAS
Nuove Costruzioni Manutenzione Programmata
B.09.215.a · B.09.215.b · B.09.215.c

T7 EVO

MALTE ADDITIVATE CON POLIMERI

POTENZA		
VERSATILITÀ		
LEGGEREZZA		
CAPACITÀ		
PRODUTTIVITÀ		
PREVALENZA		

APPLICAZIONE A MACCHINA DI MALTE ADDITIVATE CON POLIMERI

Patrocino Scientifico Materials and Structures Testing and Research

01	-	-	-	-
	I EMISSIONE	MAGGIO 2023	L. De Carli	A. Cagnato M. Villanova
ELABORATO	REVISIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO



COD. ANAS

MACCHINE PER APPLICAZIONE

TAVOLA

B.09



01

215

T7 EVO
MALTE ADDITIVATE CON POLIMERI

ELABORATO

B.09



02

220

T20 X
MALTE PREMISCELATE

ELABORATO

B.09



03

230

PRO H BMS
CLS PREDOSATO MARCATO CE

ELABORATO

B.09



04

260

BETON MASTER
CLS A RITIRO COMPENSATO CONSISTENZA S4-S5

ELABORATO

PRODOTTI IMPIEGABILI



kerakoll

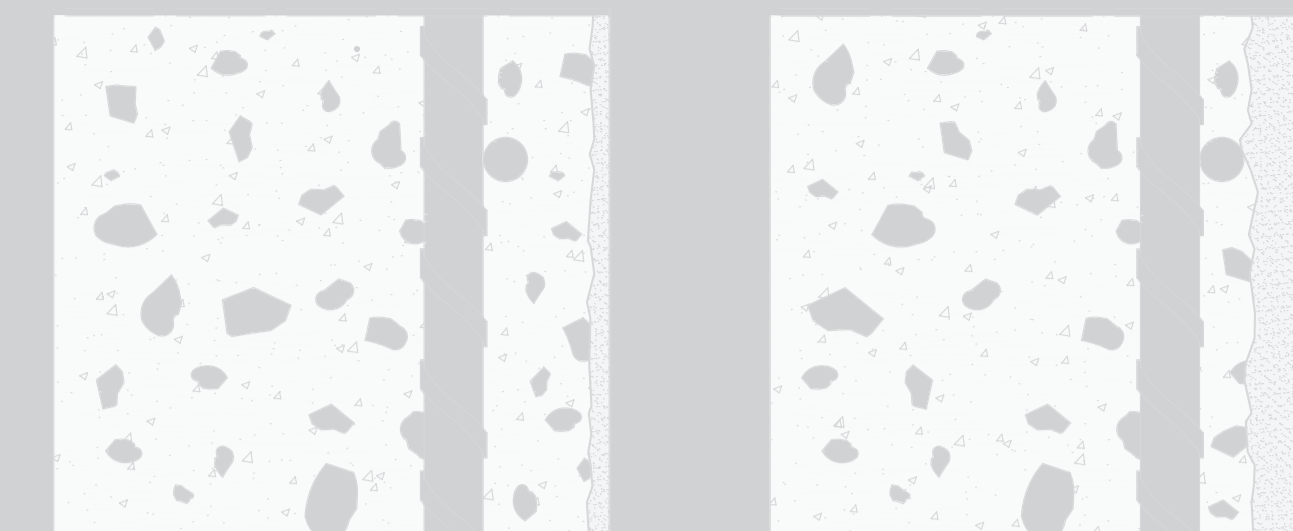


CODIFICA PRODOTTO

LINEE GUIDA INTERVENTI

PROCEDURE DI UTILIZZO

DETTAGLI GRAFICI



NOTA METODOLOGICA



DATI TECNICI

--	--	--	--	--



IL VALORE DEL MARCHIO

LEADER NELLA PRODUZIONE DI MACCHINE E SISTEMI PER IL POMPAGGIO E LA SPRUZZATURA DI MALTE, CONGLOMERATI CEMENTIZI E CALCESTRUZZI.

TURBOSOL, grazie agli oltre 60 anni di esperienza sul mercato, si presenta oggi come una realtà industriale di grande dinamismo che ha saputo sfruttare le opportunità offerte dalle nuove tecnologie per modernizzare il settore progettuale, investire risorse nella ricerca e sviluppo, affinare il controllo del processo produttivo, garantire una rigorosa applicazione dei protocolli qualitativi, acquisendo nel contempo una sensibilità particolare per quegli aspetti che, anche in azienda, garantiscono una migliore qualità del lavoro e dell'ambiente. TURBOSOL è certificata ISO 9001 dal 2006.

Alla base del crescente successo del marchio TURBOSOL, sta la precisa volontà di sviluppare progetti sempre originali e la capacità di proporre macchinari all'avanguardia, affidabili, performanti e di elevata qualità.

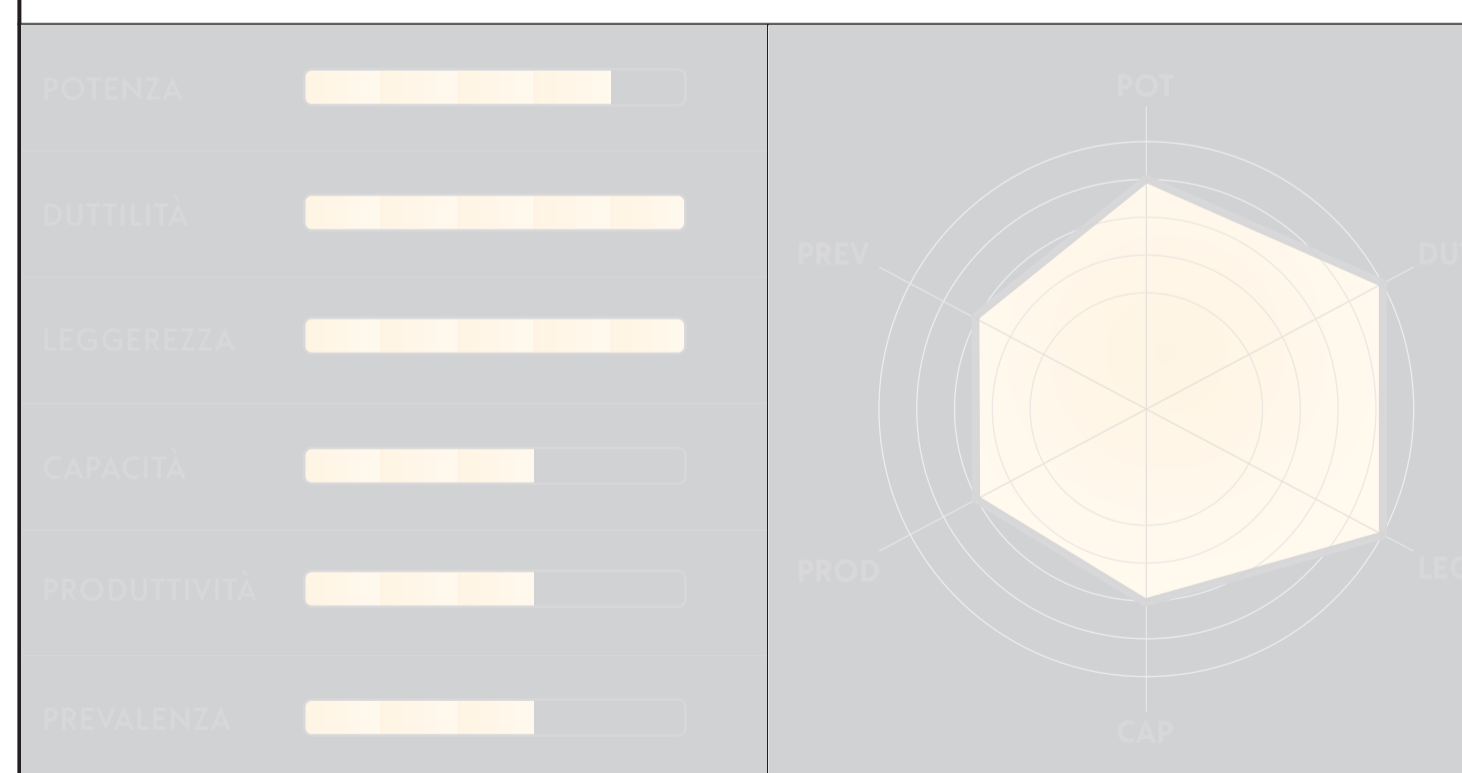
TURBOSOL è oggi presente nei 5 continenti con una capillare rete di distribuzione e di sussidiarie per garantire un'assistenza tempestiva ed un rapporto costante e duraturo nel tempo con i propri clienti.

L'obiettivo di TURBOSOL è molto chiaro: garantire la continuità nelle prestazioni delle macchine per consentire ai clienti di ottenere la massima produttività in qualsiasi cantiere del mondo.



LISTINO PREZZI ANAS
Nuove Costruzioni Manutenzione Programmata

GUIDA ELABORATI



GUIDA ALLA SCELTA DEGLI ELABORATI GRAFICI

Patrocino Scientifico		Materials and Structures Testing and Research		
00	-	-	-	-
	I EMISSIONE	MAGGIO 2023	L. De Carli	A. Cagnato M. Villanova
ELABORATO	REVISIONE	DATA	REDATTO	VERIFICATO