



PRODOTTI IMPIEGABILI

DISCLAIMER PRODOTTI

I prodotti contrassegnati da sono alternative tecniche proposte dai vari produttori. L'idoneità tecnica di tutte le proposte va verificata da progettista e D.L. per ogni singolo impiego.

La compatibilità prodotto - macchina è verificata con specifico campo - prova. La congruità prestazionale dei materiali per il singolo impiego va verificata sulla scheda tecnica e D.o.P. aggiornata del produttore.



TURBOSOL

1	B.09.020.2	SIKA MONOTOP®-610 NEW	-
2	B.09.260	SIKAGROUT® LSR +	BETONMASTER
3	B.09.215.a	SIKALASTIC®-156	T7 EVO
4	B.09.105.1.b	SIKAGARD®-550 W ELASTIC	-



TURBOSOL

1	B.09.020.2	DRACOSTEEL MONO	-
2	B.09.260	DRACOFLOW	BETONMASTER
3	B.09.215.a	MAGIFLEX CLE	T7 EVO
4	B.09.105.1.a	POLIFLEX PP	-

kerakoll

TURBOSOL

1	B.09.020.2	KERABUILD ECO STEEL P	-
2	B.09.260	KERABUILD ECO BINDER	BETONMASTER
4	B.09.105.1.b	KERACOVER ACRILEX FLEX	-



TURBOSOL

1	B.09.020.2	INTEGRA FERRO - FR 718	-
2	B.09.260	INTEGRA LEGO - LP 159	BETONMASTER
3	B.09.215.a	ACQUA SCUDO CEM - SC 601	T7 EVO
4	B.09.105.1.b	PROTECTION FINISH - F 140 AC	-



TURBOSOL

1	B.09.020.2	MASTEREMACO P 5000 AP	-
2	B.09.260	MASTEREMACO A 640	BETONMASTER
3	B.09.215.a	MASTERSEAL S 545	T7 EVO
4	B.09.105.1.b	MASTERPROTECT 320	-



CODIFICA PRODOTTO da Listino Prezzi ANAS S.p.A.

B.09.260 CLS A RITIRO COMPENSATO PREMISCELATO, CONSISTENZA S4/S5
Il prodotto deve essere marcato CE ai sensi della UNI EN 1504-3 con il sistema di Valutazione e Verifica della Prestazione 2+ tra quelli di attestazione previsti dal Regolamento U.E. 305/11.

B.09.260.a RCK ≥ 45 MPA E AGGREGATI

Fornitura e posa in opera di cls, utilizzando un legante espansivo super fluido ed aggregati di opportuna curva granulometrica, privi di impurità, ben lavati, di diametro massimo in funzione dello spessore e della geometria del getto.

Il prodotto dovrà rispondere alle seguenti caratteristiche prestazionali:

- Resistenza a compressione a 28 gg ≥ 45 MPa (UNI EN 12390-3);
- Resistenza a compressione a 7 gg ≥ 40 MPa (UNI EN 12390-3);
- Resistenza a trazione per flessione a 28 gg ≥ 5 MPa (UNI EN 12390-5);
- Resistenza a trazione per flessione a 7 gg ≥ 4 MPa (UNI EN 12390-5);
- Aderenza al cls (UNI EN 1542) ≥ 1,5 MPa;
- Espansione contrastata con stagionatura in aria ad 1 giorno (UNI 8147) ≥ 0,03%.

B.09.260.b RCK ≥ 65 MPA E AGGREGATI RINFORZATO CON FIBRE SINTETICHE

Fornitura e posa in opera di cls, utilizzando un legante espansivo super fluido ed aggregati di opportuna curva granulometrica, privi di impurità, ben lavati, di diametro massimo in funzione dello spessore e della geometria del getto.

Il prodotto dovrà rispondere alle seguenti caratteristiche prestazionali:

- Resistenza a compressione a 28 gg ≥ 65 MPa (UNI EN 12390-3);
- Resistenza a compressione a 7 gg ≥ 50 MPa (UNI EN 12390-3);
- Resistenza a trazione per flessione a 28 gg ≥ 7 MPa (UNI EN 12390-5);
- Resistenza a trazione per flessione a 7 gg ≥ 5 MPa (UNI EN 12390-5);
- Aderenza al cls (UNI EN 1542) ≥ 1,5 MPa;
- Espansione contrastata con stagionatura in aria ad 1 giorno (UNI 8147) ≥ 0,03%.

B.09.260.c RCK ≥ 65 MPA E AGGREGATI RINFORZATO CON FIBRE IN ACCIAIO

Fornitura e posa in opera di cls resistente a trazione per flessione e diretta, e comportamento inerte, secondo la UNI EN 11188, utilizzando un legante espansivo rinforzato con fibre in acciaio ed aggregati di opportuna curva granulometrica, privi di impurità, ben lavati, di diametro massimo in funzione dello spessore e della geometria del getto.

Il prodotto dovrà rispondere alle seguenti caratteristiche prestazionali:

- Resistenza a compressione a 28 gg ≥ 65 MPa (UNI EN 12390-3);
- Resistenza a trazione per flessione a 28 gg ≥ 20 MPa (UNI EN 12390-5);
- Resistenza a trazione diretta a 28 gg ≥ 4 MPa (UNI 11188);
- Espansione contrastata con stagionatura in aria ad 1 giorno (UNI 8147) ≥ 0,03%.

LINEE GUIDA INTERVENTI

PREPARAZIONE SUBSTRATO

Rimozione del calcestruzzo deteriorato con tecniche meccaniche manuali, motorizzate o con idroscarifiche al fine di ottenere una superficie stabile e ruvida (sp. min 5 mm). Procedere alla pulizia del supporto per eliminare residui contaminanti e polveri. Prima di procedere con il getto del conglomerato cementizio, si dovrà bagnare il supporto fino alla saturazione della superficie interessata ed eventualmente soffiare aria compressa per eliminare ristagni di acqua. Eventuale passivazione dell'armatura esistente.

APPLICAZIONE CLS A RITIRO COMPENSATO

Applicazione di calcestruzzo a ritiro compensato premiscelato consistenza S4-S5 (B.09.260) marcata CE ai sensi della UNI EN 1504-3.

STAGIONATURA

In relazione alle peculiarità delle singole parti d'opera, assicurare una stagionatura umida per evitare fenomeni fessurati da ritiro plastico.



PROCEDURA DI UTILIZZO MESSA IN OPERA CALCESTRUZZI A RITIRO COMPENSATO

DOTAZIONI MINIME

- Secchio graduato.
- Autobetoniera o impianto mobile per il confezionamento del conglomerato cementizio
- Tubazioni in gomma o in acciaio di diametro idoneo in base alla granulometria e al tipo di conglomerato da pompare.

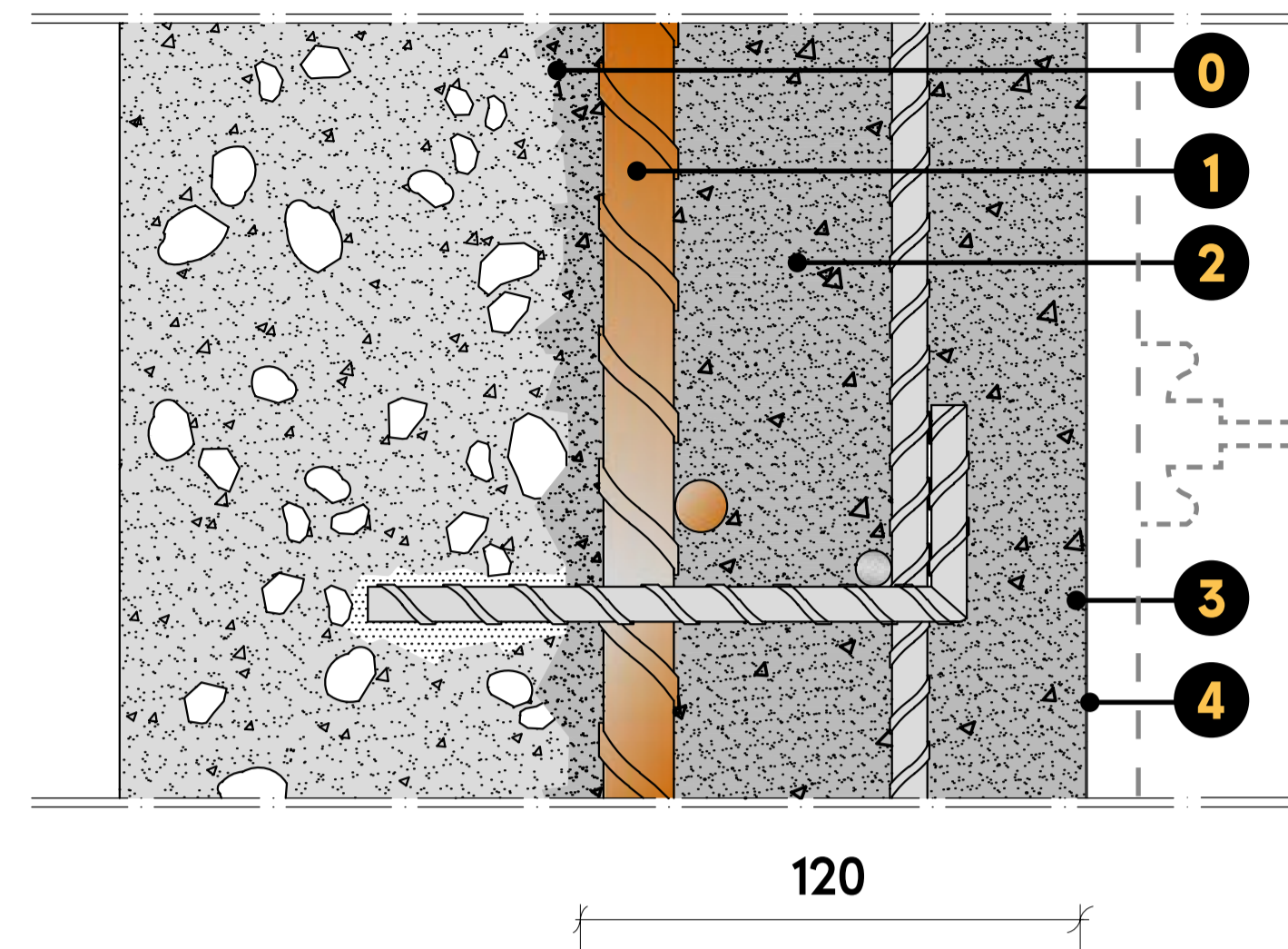
PROCEDURA ESECUTIVA

- Effettuare un corretto posizionamento della pompa, controllare livello carburante e liquidi motore.
- Verificare il funzionamento della pompa.
- Controllare che tutti gli accessori siano puliti e pronti all'uso.
- Stendere e lubrificare le tubazioni per evitare intasamenti in partenza.
- Miscelare il prodotto secondo le indicazioni da scheda tecnica del Produttore.
- Scaricare il prodotto miscelato nella tramoggia, azionare il pompaggio e regolarne la portata.
- Dopo l'applicazione lavare accuratamente con acqua macchina ed attrezzature.
- Ingrassare la macchina nei punti indicati.



SEZIONE TIPOLOGICA RICOSTRUZIONE SPESSORE > 100 mm

B.09.260 DEGRADO MOLTO PROFONDO



- 0 SCARIFICA SUBSTRATO ESISTENTE SP. MIN. 5 mm
- 1 PASSIVAZIONE ARMATURA ESISTENTE
- 2 CALCESTRUZZO A RITIRO COMPENSATO B.09.260
- 3 MALTA DA RASATURA UNI EN 1504-2
- 4 VERNICIATURA PROTETTIVA UNI EN 1504-2

DISCLAIMER METODOLOGICO

Il presente elaborato grafico è redatto e diffuso con lo scopo di agevolare l'individuazione delle attrezzature più idonee per l'applicazione di premiscelati cementizi marcate CE in accordo con la UNI EN 1504 e di calcestruzzi preconfezionati a prestazione garantita secondo le direttive vigenti. All'interno dell'elaborato sono inclusi i riferimenti fondamentali per l'accettazione dei prodotti secondo le codifiche Anas, le linee guida generali di intervento utili nelle fasi di controllo e direzione lavori. I contenuti dell'elaborato sono da considerarsi a corredo di quanto presente nelle schede tecniche e di sicurezza delle attrezzature TURBOSOL e dei rispettivi prodotti impiegabili. Le informazioni riportate in questo documento non sostituiscono in alcun modo le scelte progettuali ed esecutive e rappresentano una linea guida teorica per la scelta del sistema di applicazione meccanico più idoneo. Le rappresentazioni grafiche sono puramente qualitative. I dati di questo stampato sono forniti a titolo indicativo. Turbosol Produzione Srl potrà apportare in qualunque momento modifiche ai modelli descritti in questo stampato per ragioni di natura tecnica o commerciale.



BETON MASTER POMPA AD ALTA RESISTENZA PER CALCESTRUZZO E SPRITZBETON



DATI TECNICI	
Motore diesel raffreddato a liquido	Yanmar 4TNV88C - DY12D - 4 cilindri - 35,5 kW - 48,3 HP (EU Stage V)
Motore elettrico (a richiesta)	22 kW - 400 V - 50 Hz
Diametro cilindri pompaggio	80/50 mm
Pompa a portata variabile progressiva [1]	da 2 a 15 m³/h
Max. granulometria pompabile	25 mm
Pressione max. sul materiale in uscita	80 bar
Cilindri di pompaggio	Ø 120 mm con corsa da 700 mm
Corse max.	30
Collettore di mandata	Ø 100 mm
Capacità tramoggia	250 l
Distanza servita [1]	100 m
Altezza servita [1]	80 m
Altezza di carico	135 cm
Telaio	trainsu a mano - timone snodato e ruote pneumatiche trainsu su strada - assale elastico con freni e barra a luci
Dimensioni (L x P x H)	336 x 150 x 165 cm / 450 x 142 x 170 cm [#1]
Peso (con traino a mano)	1.575 kg - 1.620 kg [#2]
Peso (con traino su strada)	1.720 kg - 1.770 kg [#2]

[1] I dati indicati possono variare a seconda della viscosità, qualità e composizione dell'imposto, stato di usura della pompa, diametro e lunghezza delle tubazioni. Le prestazioni di pompaggio in distanza ed in altezza servita non sono raggiungibili contemporaneamente.

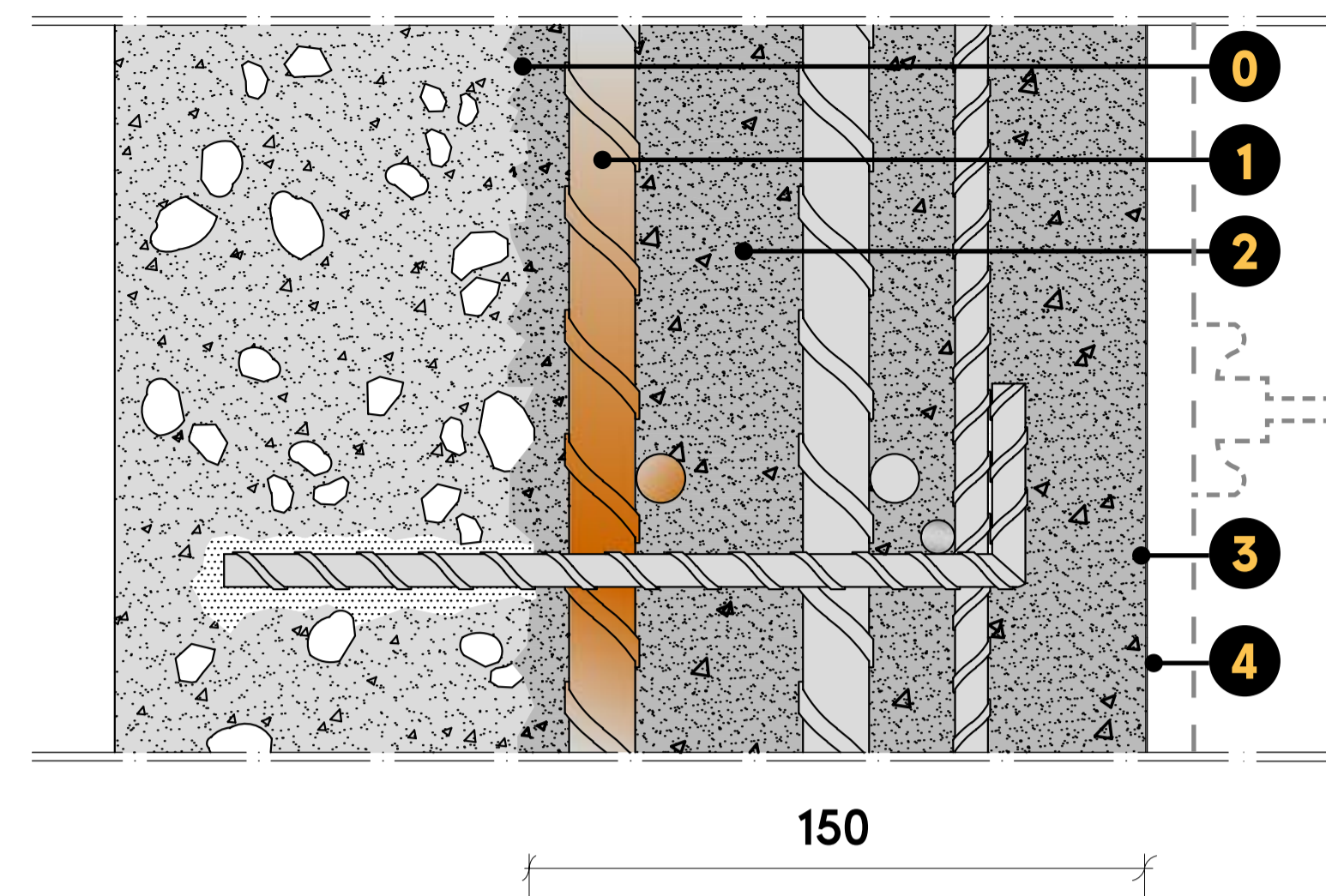
POSSIBILE ALTERNATIVA

TB 30 Per volumi e prestazioni più rilevanti.



SEZIONE TIPOLOGICA RICOSTRUZIONE SPESSORE 150 mm

B.09.260 DEGRADO MOLTO PROFONDO

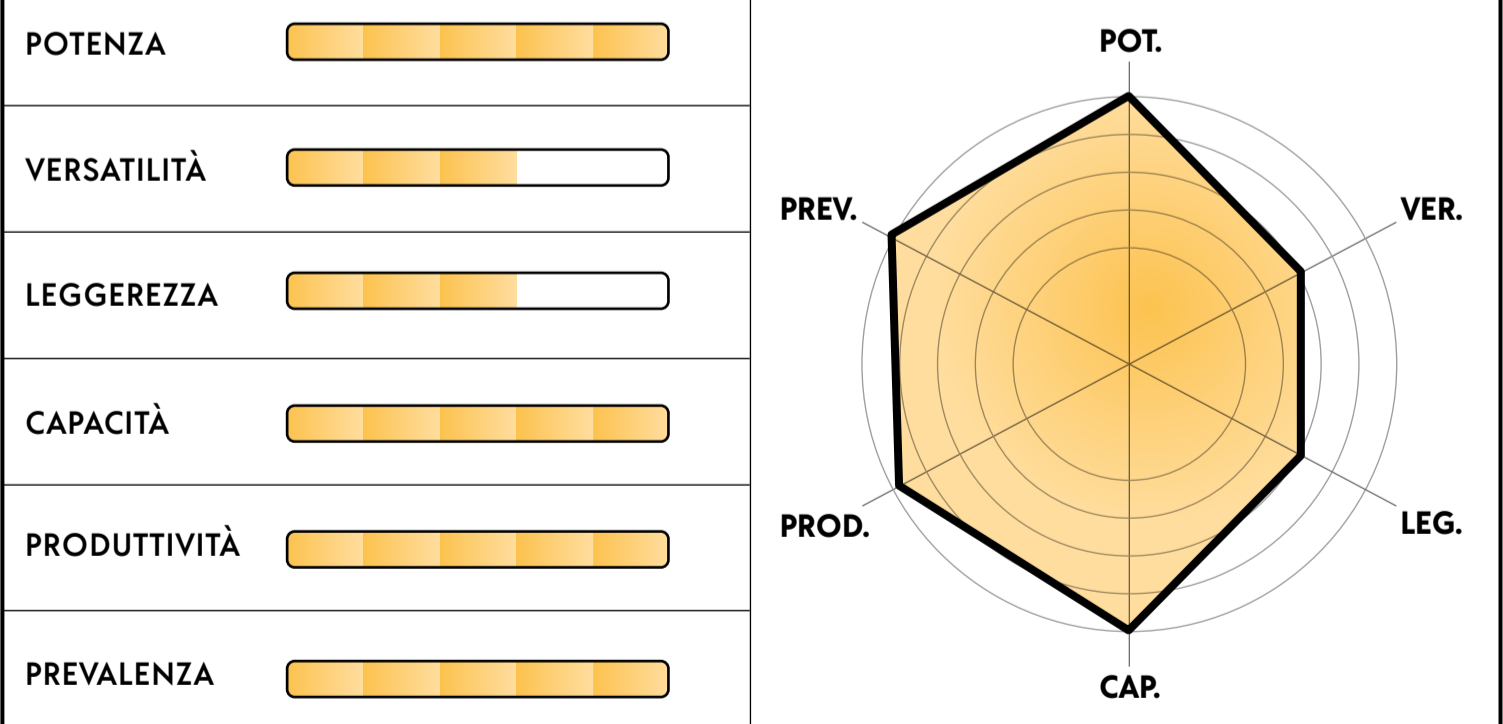


- 0 SCARIFICA SUBSTRATO ESISTENTE SP. MIN. 5 mm
- 1 PASSIVAZIONE ARMATURA ESISTENTE
- 2 CALCESTRUZZO A RITIRO COMPENSATO B.09.260
- 3 MALTA DA RASATURA UNI EN 1504-2
- 4 VERNICIATURA PROTETTIVA UNI EN 1504-2



LISTINO PREZZI ANAS
Nuove Costruzioni Manutenzione Programmata
B.09.260 · B.09.260.a · B.09.260.b · B.09.260.c

BETON MASTER POMPA AD ALTA RESISTENZA PER CALCESTRUZZO E SPRITZBETON



APPLICAZIONE A MACCHINA DI CALCESTRUZZI

Patrocino Scientifico			
04	-	-	-
ELABORATO	REVISIONE	DATA	REDATTO
			VERIFICATO